

ESKIM ES-1090

Смола предускоренная, на основе изо/НПГ, со средней реакционной способностью. Модифицирована метилметакрилатом. Характеризуется превосходной стойкостью к внешним воздействиям. При наполнении тригидроксидом алюминия и гранулами позволяет получать изделия с гранитным эффектом. Используется для ручного формования, литья, технологии Solid Surface.

Область применения

ESKIM ES-1090 предназначена для производства полимербетона и искусственного мрамора.

Свойства неотвержденной смолы ES-1090

Кислотное число, мг КОН/г	ISO 2114	15
Вязкость при 25°C		
- по Брукфильду sp 3/10 rpm, мПас	ISO 2555	1050
Содержание стирола, %	ISO 3251	33
Плотность, гр/см ³	ISO 1675	1,09
Отверждение *		
- время гелеобразования, мин.	ISO 584	20

* 25C, 100г смолы + 1,5 мл MEKP (Butanox M60)

Свойства отвержденной смолы ES-1090 **

Предел прочности при растяжении, МПа	ASTM 638	135
Модуль упругости при растяжении, МПа	ASTM 638	4400
Предел прочности при изгибе, МПа	ASTM D790	70
Модуль упругости при изгибе, МПа	ASTM D790	5000
Относительное удлинение при растяжении, %	ASTM 638	1,8
Температура начала термической деформации (HDT)***, °C	ISO 75A	70
Ударная прочность, Кдж/м ²	ISO 180	14

** , данные даны для полностью отвержденной смолы: 24ч при 20C + 4 часа при 90C

***, данные даны для отвержденной смолы: 24ч при 20C + 4 часа при 90C + 3 ч при 120C

Хранение

Рекомендуется, чтобы все подобные материалы хранились при постоянной температуре не выше 25°C и вне досягаемости прямых солнечных лучей.

Срок хранения – мах 6 (шесть) месяцев. Хранение дольше указанного срока или складирование вне помещения может повлиять на такие свойства жидких смол как время гелеобразования и вязкость.