

Maxguard GN H/S

Гелькоут премиум-класса

Maxguard GN H/S – это гелькоут премиум-класса, изготовленный на основе специальной изофталевой/неопентилгликолевой смолы. Базовая смола и состав гелькоута оптимизированы для придания конечным продуктам великолепных механических свойств и стойкости к воздействию погодных условий. Поверхность, созданная с использованием премиум-гелькоута **Maxguard GN H/S** - твердая, блестящая и прочная, характеризуется высокой стойкостью к УФ, снижению блеска и гидролизу.

H – версия для нанесения кистью

S – версия для напыления

Типичные свойства жидкого гелькоута при +23°C

Свойство	Значение		Единицы	Метод
	H	S		
Вязкость по Брукфильду ¹	13 000	7 000	мПа*с	ISO 2555
Вязкость, кон&плат	900	250	мПа*с	ISO 2884
Время гелеобразования ²	13	7	Мин	ASTM D2471

Применение

Гелькоут рекомендуется к использованию при изготовлении сантехники, в судостроении и в областях, где предъявляются повышенные требования к качеству поверхности изделия.

¹ шпиндель №5, 10 об/мин

² + 2,0% МЭКР-50

Типичные свойства отвержденной базовой смолы

Свойство ³	Значение	Единицы	Метод
Прочность на растяжение	70	МПа	ISO 527
Модуль прочности на растяжение	3 600	МПа	ISO 527
Относительное удлинение на разрыв	3,5	%	ISO 527
Прочность на изгиб	125	МПа	ISO 178
Модуль прочности на изгиб	3 600	МПа	ISO 178
Температура начала термической деформации (1,81 МПа)	90	°С	ISO 75(A)
Водопоглощение ⁴ , 28 дней	75	мг/образец	ISO 62
Твердость	41	Баркол	ASTM D2583

Сертификаты и подтверждения

Производство, контроль качества и дистрибьюция продукции, осуществляемые INEOS Composites, соответствуют следующим программам и стандартам: ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

Maxguard GN H/S соответствует требованиям, установленным классификационными сообществами, такими как Det Norske Veritas, Lloyd's Register и Germanischer Lloyd's, которые предъявляются к производству малых судов.

³ постотверждение в течение 24 часов при 50°C

⁴ 50*50*4 мм

Умывальники, поверхность которых изготовлена с использованием гелькоута **Maxguard GN H/S**, соответствуют требованиям исследования American Thermal Shock ANSI Z124.3-86 для сантехники.

Хранение

Для успешного применения смотрите «Справочник по обращению с гелькоутами» INEOS Composites.

Настоятельно рекомендуется хранить все материалы при постоянной температуре ниже 25°C предпочтительнее в помещении, вдали от прямых солнечных лучей. Высококачественный катализатор пероксид метилэтилкетона (ПМЭК) должен использоваться в количестве 1,5-2,5%. Гелькоут с катализатором должен быть осторожно перемешан перед использованием.

Срок годности гелькоута **Maxguard GN H/S** составляет пять (5) месяцев с даты производства. Длительное хранение или хранение в не рекомендуемых условиях могут повлиять на свойства жидкого гелькоута, такие как вязкость и время гелеобразования. Поэтому перед применением гелькоута рекомендуется провести испытания для определения этих свойств.

Замечание

Все сведения и данные, представленные в этом документе, считаются нами достоверными и надежными, однако они не дают выраженной или подразумеваемой гарантии относительно использования продукта с какой-либо конкретной целью. В документе не содержится никаких утверждений, выраженных или подразумеваемых, за которые бы продавец нес юридическую ответственность, и все сведения приводятся исключительно с целью ознакомления, изучения и проверки.