

## Divinycell H

### ПВХ пенопласт для создания сэндвич-структур

**Divinycell H** обеспечивает великолепные механические характеристики и низкий вес. Уникальная комбинация полиуретана и ПВХ обеспечивает впечатляющее соотношение прочностных свойств и низкого веса. Divinycell H широко используется в промышленности и имеет множество примеров успешного применения в сэндвич-композитах, используемых в судостроении (суда для отдыха, коммерческие и военные суда), на транспорте, в ветроэнергетике, гражданском строительстве и т.д.

**Divinycell H** – это идеален для тех областей применения, для которых характерны усталость, и внешние нагрузки. Важными свойствами этого материала являются высокое и постоянное качество продукта, великолепная адгезия / прочность соединения, высокая химическая стойкость, низкое водопоглощение и хорошие изоляционные свойства. **Divinycell H** совместим с большинством обычно используемых смол.

#### Характеристики продукта

- Высокая термостойкость
- Низкое водопоглощение
- Великолепная стойкость к повреждениям
- Быстро и легко обрабатывается
- Хорошая химическая стойкость
- Великолепные усталостные характеристики
- Низкое смолопоглощение
- Широкий диапазон свойств
- Сочетание низкого веса и отличных механических свойств



## Механические свойства Divinycell H

Свойство	Метод	Единицы		H45	H60
Прочность на сжатие	ASTM D1621	МПа	Номинально	0,6	0,9
			Минимум	0,5	0,7
Модуль на сжатие	ASTM D1621- B-73	МПа	Номинально	50	70
			Минимум	45	60
Прочность на растяжение	ASTM D1623	МПа	Номинально	1,4	1,8
			Минимум	1,1	1,5
Модуль на растяжение	ASTM D1623	МПа	Номинально	55	75
			Минимум	45	57
Прочность на сдвиг	ASTM C 273	МПа	Номинально	0,56	0,76
			Минимум	0,46	0,63
Модуль на сдвиг	ASTM C 273	МПа	Номинально	15	20
			Минимум	12	16
Деформация сдвига	ASTM C 273	%	Номинально	12	20
Плотность	ISO 845	Кг/м <sup>3</sup>	Номинально	48	60

## Технические характеристики Divinycell H

Свойство	Метод	Единицы	H45	H60
Отклонения плотности	-	%	±10	±10
Теплопроводность	EN 12667	В/(м*К)	0,028	0,029
Коэффициент линейного теплового расширения	ISO 4897	* 10 <sup>-6</sup> /°С	40	40
Температура тепловой деформации	DIN 53424	°С	+125	+125
Непрерывный температурный диапазон	-	°С	-200/+70	-200/+70
Макс температура переработки	-	°С	+90	+90
Коэффициент рассеяния	ASTM D 2520	-	0,0002	0,003
Диэлектрическая постоянная	ASTM D2520	-	1,05	1,06
Коэффициент Пуассона	D638-08	-	0,4	0,4

### Замечание

Все сведения и данные, представленные в этом документе, считаются нами достоверными и надежными, однако они не дают выраженной или подразумеваемой гарантии относительно использования продукта с какой-либо конкретной целью. В документе не содержится никаких утверждений, выраженных или подразумеваемых, за которые бы продавец нес юридическую ответственность, и все сведения приводятся исключительно с целью ознакомления, изучения и проверки.