

Enguard GT H/S

Матричный гелькоут зеленый

Enguard GT - Матричный гелькоут зеленого цвета на основе эпоксивинилэфирной смолы. Базовая смола и формула гелькоута обеспечивают хорошие механические свойства и придают хороший блеск и эластичность конечному продукту.

H – версия для нанесения кистью

S – версия для напыления

Типичные свойства жидкого гелькоута при +23°C

Свойство	Значение		Единицы	Метод
	H	S		
Вязкость по Брукфильду ¹	10 000	7 000	мПа*с	L 002
Вязкость, кон&плат	850	230	мПа*с	L 004
Время гелеобразования ²	20	7	Мин	L 005

Применение

Enguard GT рекомендуется для изготовления матриц.

¹ шпиндель №7, 10 об/мин

² + 2,0% MEKP-50



193079, Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 104
Телефоны: 8 (812) 322-91-69, 8 (812) 322-91-70

Факс: 8 (812) 446-52-21

E-mail: office@composite.ru

www.composite.ru

Хранение

Для успешного применения смотрите «Справочник по обращению с гелькоутами» INEOS Composites.

- Температура оснастки и материалов должна быть между 20 и 26 °C. Если температура слишком низкая, гелькоут не отвердится надлежащим образом.
- Недоотверждение (также возникшее по причине тонких слоев гелькоута или недостаточного количества катализатора) повлечет к дефектам матрицы.
- Аккуратно перемешайте гелькоут в оригинальной таре.
- Поместите необходимое количество гелькоута в емкость, достаточную для того, чтобы добавить 2% катализатора и тщательно перемешать катализатор с гелькоутом
- Кистевой гелькоут должен наноситься высококачественной кистью в два слоя.
- Наносите кистевой гелькоут очень осторожно, чтобы получить ровные слои без вмятин и воздушных пузырьков. Необходимо дать гелькоуту время для отверждения между нанесением слоев до формирования липкой поверхности, которая не мутнеет при прикосновении кончиками пальцев (от минимум 3 до максимум 6 часов).
- Напыляемый гелькоут необходимо наносить напылением несколькими тонкими слоями мокрое-на-мокрое (прим. 0,2 мм) с помощью самого маленького сопла и при наименьшем давлении. Необходимо делать 2-4-минутный перерыв между нанесением слоев для правильного высвобождения воздуха. Толщина конечного влажного слоя должна быть минимум 0,8-1,0 мм.
- Общая толщина отверждаемого матричного гелькоута будет 0,8 мм

Сертификаты и подтверждения

Производство, контроль качества и дистрибуция продукции, осуществляемые INEOS Composites, соответствуют следующим программам и стандартам: ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001

Хранение

Настоятельно рекомендуется хранить все материалы при постоянной температуре ниже 25°С предпочтительнее в помещении, вдали от прямых солнечных лучей. Высококачественный катализатор пероксид метилэтилкетона (ПМЭК) должен использоваться в количестве 1,5-2,5%. Гелькоут с катализатором должен быть осторожно перемешан перед использованием.

Срок годности гелькоута **Enguard GT** составляет шесть (6) месяцев с даты производства. Длительное хранение или хранение в не рекомендуемых условиях могут повлиять на свойства жидкого гелькоута, такие как вязкость и время гелеобразования. Поэтому перед применением гелькоута рекомендуется провести испытания для определения этих свойств.

Замечание

Все сведения и данные, представленные в этом документе, считаются нами достоверными и надежными, однако они не дают выраженной или подразумеваемой гарантии относительно использования продукта с какой-либо конкретной целью. В документе не содержится никаких утверждений, выраженных или подразумеваемых, за которые бы продавец нес юридическую ответственность, и все сведения приводятся исключительно с целью ознакомления, изучения и проверки.