

Руководство по футеровке бетона с использованием химически стойких смол Derakane

1. Общие указания

- Бетонная поверхность, на которую нужно нанести футеровку, должна иметь прочное основание во избежание прогибов и сдвигов в процессе использования.
- Радиус всех углов минимум 15 мм.
- Все процедуры подготовки и ламинирования должны проводиться высококвалифицированными рабочими.

2. Подготовка поверхности

- Для получения чистой поверхности следует провести пескоструйную обработку
- Если рабочая температура превышает 80°C, на бетонную поверхность следует нанести химический анкер. Доказано, что успешно работает анкер глубиной 50 мм и диаметром 50 мм на расстоянии двух футов.
- Все неровности, трещины и отверстия следует заполнить жидкой смолой.

3. Праймер

- Нанесите слой праймера (0.05-0.07 мм) - смолы **Derakane 8084** с высоким содержанием катализатора. Следует полностью покрыть всю площадь, предназначенную для нанесения футеровки
- Следует дать праймеру отвердеть до сухой поверхности, и лишь затем начинать создание ламината с использованием стекловолокна
- Следует тщательно осмотреть поверхность

4. Нанесение тестового ламината

- На подготовленную для тестирования поверхность нанесите два слоя рубленого мата 150мм x 200мм, 40г, и подходящую смолу, под один конец поместите кусочек пленки Mylar (чтобы не допустить приклеивания) и оставьте образец отверждаться.
- Проверьте тестовый ламинат. Если тестовый ламинат тянет за собой бетон со всей площади, значит поверхность обработана хорошо. Можно продолжить ламинирование.
- Если тестовый ламинат тянет за собой не всю поверхность или не тянет совсем, значит поверхность бетона следует тщательно очистить от пыли, смазки или других инородных материалов посредством, например, пескоструйной обработки до получения чистой поверхности.

5. Процедура ламинирования

- Все внутренние углы следует заполнить шпатлевкой до радиуса минимум 15 мм. Все неровности должны быть заполнены шпатлевкой для получения ровной поверхности.
- Ламинат должен состоять из двух слоев рубленого мата, одного или двух слоев поверхностной вуали и одного слоя (нанесенного кистью) смолы Derakane.
- Стыки (перехлесты) на каждом слое стекломата и поверхностной вуали следует располагать в шахматном порядке, чтобы на одной вертикальной линии не было двух стыков.
- Полная толщина футеровки должна быть нанесена на стенку емкости за один шаг.
- Перехлесты на всех стыках должны быть минимум 50 мм. Весь рубленый стекломат должен быть покрыт двумя слоями поверхностной вуали.
- Все пузырьки размером более 1,5 мм и прочие дефекты необходимо удалить шлифовкой, и покрыть область двумя слоями рубленого стекломата и одним или двумя слоями поверхностной вуали сот смолы и перехлестом минимум 50 мм на окружающий ламинат для получения итоговой толщины.

- После последнего слоя поверхностной вуали следует нанести слой прозрачной смолы. Этот слой можно нанести после того, как ламинат отвердеет (максимум 72 ч при 20°C). Время гелеобразования смолы, используемой для этого слоя, должно быть примерно 10 минут.
- Минимальная толщина ламината должна быть 3 мм.
- На все области ламината, подвергавшиеся шлифовке или пескоструйной обработке следует нанести два слоя поверхностной вуали и слой прозрачной катализированной смолы.
- Замечание: Если вы оставите любой слой отвержаться в течение ночи, то перед нанесением следующего слоя следует тщательно очистить предыдущий слой от всех загрязнений с помощью чистой ткани. Протирание поверхности тканью, смоченной в растворителе (стирол, ацетон), вызывает слабое вторичное сцепление. Смоченная растворителем ткань может содержать загрязнители, которые будут действовать как разделительные агенты. Если вытирание чистой тканью не удаляет все загрязнения, их следует удалить шлифовкой, пескоструйной обработкой и так далее. Поскольку температура смолы и тип смолы влияют на скорость отверждения, будет полезно использовать тестовый ламинат для проверки способности поверхности ламината прилипать к вторичному слою. Чем лучше отвердел ламинат, тем меньше адгезия ламината без подготовки поверхности.

6. Качество ламината

Внешний вид: ламинат не должен иметь визуальных дефектов таких как посторонние включения, сухие места, пузырьки воздуха или следы деламинации.

7. Безопасность

Приведенные в данном руководстве процедуры не содержат информации по безопасности. Их следует выполнять только после инструктажа по безопасности.

8. Осмотр

- Футеровку следует осмотреть, а инспектор должен подтвердить, что работа принята.
- Низкое качество работы есть повод для отбраковки. Изъяны, которые нельзя устранить, пористость, пустоты, трещины, деламация, пузыри и прочее – повод для отбраковки.
- Представителю заказчика также следует провести осмотр и проверку.
- В отдельных местах, например, где есть перехлесты, толщина ламината может быть выше номинальной.

9. Тестирование

- Следует испытать поверхность на твердость, которая должна удовлетворять значению твердости по Барколу тестера #934.
- Твердость по Барколу определяется так – берется 12 значений, самое высокое и самое низкое исключаются, а из оставшихся 10 берут среднее.

Смола	Минимальная твердость
Derakane Momentum 411-350	30
Derakane 441-400	30
Derakane 510	30
Derakane Momentum 470-300	40

Замечание

Все сведения и данные, представленные в этом документе, считаются нами достоверными и надежными, однако они не дают выраженной или подразумеваемой гарантии относительно использования продукта с какой-либо конкретной целью. В документе не содержится никаких утверждений, выраженных или подразумеваемых, за которые бы продавец нес юридическую ответственность, и все сведения приводятся исключительно с целью ознакомления, изучения и проверки.