



Дефекты гелькоутного покрытия

Дефект/ причина	Гелькоут				Отвердитель				Матрица				
	Пленка слишком толстая	Пленка слишком тонкая	Неподходящий гелькоут	Старый гелькоут	Плохая укрывистость	Неподходящий отвердитель	Мало отвердителя	Слишком много отвердителя	Плохая поверхность	Мало разделителя	Много разделителя	Пыль/грязь на поверхности	Внутренний разделитель
Крокодиловая кожа		X		X			X						
Вздутия (после воздействия воды)	X	X	X			X	X						
Вздутия (после воздействия УФ)							X						
Поры / микропоры	X					X	X				X		
Кратеры				X					X		X	X	
Копир-эффект		X					X	X	X				
Трещины	X					X		X		X			
Усадка	X					X		X					
Матовая поверхность									X		X	X	
Мутная поверхность	X												
Пятна												X	
Побеление		X					X						
Отделение пигмента	X					X	X						
Просвечивание		X			X								
Деламинация													X
Плохое отверждение		X		X		X	X						
Стекание	X												
Плохое растекание													
Предварительное разделение	X					X		X					



Дефекты гелькоутного покрытия

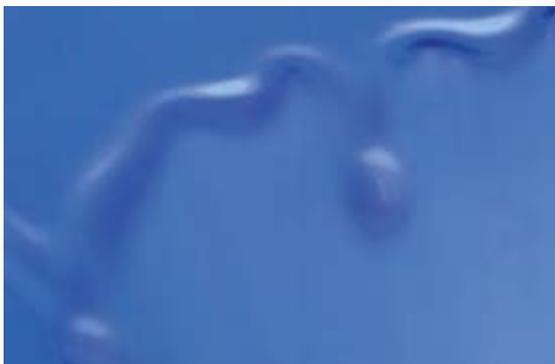
Дефект/ причина	Окружающая среда									
	Низкая температура	Загрязнение гелькоута	Раннее разделение	Ламинирование началось поздно	Ламинирование началось рано	Плохая деаэрация	Неподходящая смола	Ламинат тонкий	Ударная нагрузка	Слишком много смолы
Крокодиловая кожа	X				X					
Вздутия (после воздействия воды)	X	X				X	X			
Вздутия (после воздействия УФ)	X	X				X				
Поры / микропоры	X	X								
Кратеры		X								
Копир-эффект	X		X		X					X
Трещины							X	X	X	
Усадка			X	X			X			X
Матовая поверхность		X	X							
Мутная поверхность		X								
Пятна		X								
Побеление	X									X
Отделение пигмента										
Просвечивание										
Деламинация		X		X						
Плохое отверждение	X									
Стекание										
Плохое растекание	X									
Предварительное разделение										



Дефекты гелькоутного покрытия

Дефект/ причина	Оборудование										
	Оборудование грязное	Неправильный выбор сопла	Плохое перемешивание отвердителя и гелькоута	Слишком много материала	Слишком мало материала	Капли отвердителя	Слишком малое расстояние между распылительным пистолетом и матрицей	Низкое давление	Высокое давление	Наносится слишком большое количество	
Крокодиловая кожа											
Вздутия (после воздействия воды)			X		X	X					
Вздутия (после воздействия УФ)											
Поры / микропоры		X		X			X		X	X	
Кратеры											
Копир-эффект				X							
Трещины											
Усадка											
Матовая поверхность			X								
Мутная поверхность							X		X	X	
Пятна	X										
Побеление											
Отделение пигмента							X		X		
Просвечивание											
Деламинация											
Плохое отверждение			X		X						
Стекание							X				
Плохое растекание							X	X			
Предварительное разделение											

Дефекты гелькоутного покрытия

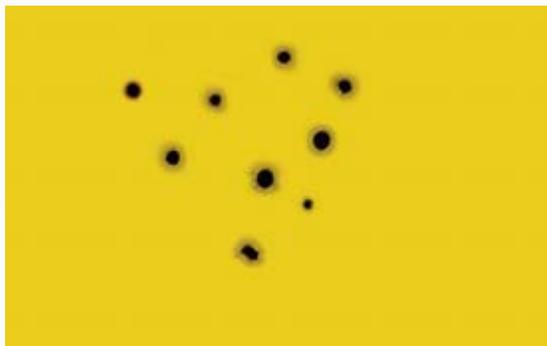


Дренаж (подтеки)

- избыток гелькоута, слишком толстый слой
- распылительный пистолет
- неправильный размер / угол сопла
- слишком высокое давление при напылении
- плохая адгезия к матрице
- медленное гелеобразование

Рыбы глаза

- статика на поверхности матрицы
- неправильный разделитель
- пыль и грязь на форме
- тонкая пленка гелькоута
- вода, масло, жир на матрице



Предварительное разделение

- неровный/толстый слой гелькоута
- слишком много катализатора
- гелькоут слишком долго отверждается
- плохая адгезия к матрице
- неравномерное отверждение гелькоута
- слишком много смолы в ламинате
- слишком быстрое отверждение ламината

Дефекты гелькоутного покрытия



Крокодилова кожа

- неровный/тонкий слой гелькоута
- низкая температура
- холодный гелькоут
- перенапыление
- слишком высокое/низкое содержание катализатора
- Ранее начало ламинирования

Поры

- слишком много катализатора
- слишком высокое давление при напылении
- слишком энергичное перемешивание после добавления катализатора
- холодный гелькоут
- неправильно работающая установка
- грязная форма



Отделение смолы / пигмента

- слишком маленькое расстояние от матрицы при напылении (норма 50-80 см)
- слишком высокое давление при напылении
- слишком большой размер сопла
- неправильная технология напыления (турбулентность)



Дефекты гелькоутного покрытия



Копир-эффект

- тонкий слой гелькоута
- недоотвержденный гелькоут
- слишком раннее начало ламинирования
- слишком большая экзотерма у смолы
- слишком раннее извлечение из матрицы

Трещины

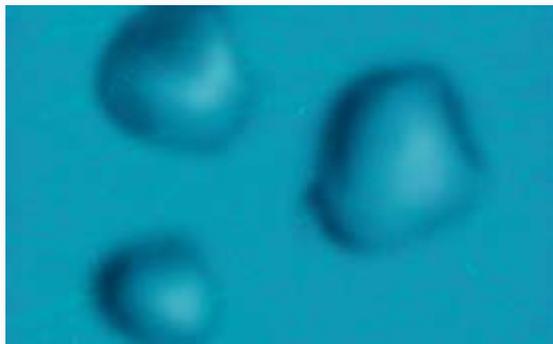
- слишком толстый слой гелькоута
- резкая расформовка
- слишком слабая конструкция ламината



Слабая адгезия к ламинату

- слишком позднее ламинирование (гелькоут высохал дольше суток при +20 °С)
- загрязнение пылью и влагой
- загрязнение разделителя
- неправильная технология ламинирования (например, образование пузырей воздуха в первом слое ламината)

Дефекты гелькоутного покрытия



Точечное образование пузырей

- капельки катализатора на гелькоуте
- загрязнение водой, растворителем
- загрязнение стекловолокна (вода, масло, пыль)

Слабый глянец

- плохая подготовка матрицы
- дефекты матрицы
- пыль и грязь на поверхности матрицы
- слишком раннее начало ламинирования
- недоотвержденный гелькоут



Точечное пожелтение

- слишком толстый слой гелькоута
- недоотвержденный гелькоут
- слишком высокая экзотерма смолы
- недостаточная очистка или полировка матрицы

