

Polaris 7132-19B

Смола для технологии литья

7132-19B - это акриловая модифицированная смола на основе изофталевой кислоты и неопентилгликоля. **7132-19B** хорошо освобождается от воздуха и обладает хорошей устойчивостью к травлению, отличными механическими характеристиками и высокой температурой тепловой деформации. Данная система при правильном смешивании позволяет изготавливать в условиях применения вакуума отливки с лишенной пустот твердой поверхностью. При правильном смешивании, использовании катализатора и отверждении продукты, изготовленные из смол серии 7132, соответствуют всем Стандартам испытаний ANSI 124.6, включая испытания на устойчивость к травлению и испытания с тепловым шоком. Для достижения оптимальной устойчивости к травлению необходимо дополнительное отверждение (в течение четырех часов при температуре 80°C). **7132-19B** является продуктом, стабилизированным к действию ультрафиолетового излучения. 7132-19B является предварительно ускоренным и нетиксотропным продуктом.

Применение

7132-19B - это литьевая смола, образующая твердую поверхность. Ее рекомендуется использовать для изготовления столешниц, кухонных столов, стеновой плитки и подоконников.

Сертификаты и подтверждения

Производство, контроль качества и дистрибьюция продукции, осуществляемые INEOS Composites, соответствуют следующим программам и стандартам: ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

Типичные свойства жидкой смолы при +23°C

Свойство	Значение	Единицы	Метод
Вязкость, Cone&Plate	550	мПас	ISO 2884
Вязкость, Брукфильд	550	мПас	ISO 2555
Содержание стирола	39	%	SFS 4864
Время гелеобразования ¹	19	мин	D 006
Экзотермический пик	195	°C	D 006

Типичные свойства отвержденной смолы

Свойство	Значение	Единицы	Метод
Прочность на растяжение	65,5	МПа	ASTM D648
Модуль на растяжение	3200	МПа	ASTM D648
Относительное удлинение	2,3	%	ASTM D648
Температура начала тепловой деформации (HDT)	91	°C	ISO 75/2 (A)
Прочность на изгиб	96,5	МПа	ASTM D178
Модуль на изгиб	3700	МПа	ASTM D178

¹ 1,25% ПМЭК-50

Хранение

Настоятельно рекомендуется хранить все материалы при постоянной температуре ниже +25 °С, внутри помещения, вдали от прямого солнечного света. Длительное хранение при несоблюдении указанных условий влияет на свойства жидкой смолы, такие как вязкость и время гелеобразования. Также рекомендуется тщательно перемешать смолу перед использованием.

Замечание

Все сведения и данные, представленные в этом документе, считаются нами достоверными и надежными, однако они не дают выраженной или подразумеваемой гарантии относительно использования продукта с какой-либо конкретной целью. В документе не содержится никаких утверждений, выраженных или подразумеваемых, за которые бы продавец нес юридическую ответственность, и все сведения приводятся исключительно с целью ознакомления, изучения и проверки.