



ESKIM ES-2144

Смола тиксотропная, предускоренная, на ортофталевой основе. Общего назначения для ручного формования и напыления.

Область применения

ESKIM ES-2144 предназначена для производства стеклопластиковых изделий для автомобильной промышленности и судостроения.

Свойства неотвержденной смолы ES- 2144

Вязкость при 25°C по Брукфильду sp 4/5 rpm, мПас	ISO 2555	1350
sp 4/50 rpm. мПас	ISO 2555	500
Содержание стирола, %	ISO 3251	39
Плотность, гр/см3	ISO 1675	1,14
Отверждение *		
- время гелеобразования, мин.	ISO 584	25
- пик экзотермы, С	ISO 584	140

*25С, 100г смолы + 1 мл МЕКР (Butanox M60)

Свойства отвержденной смолы ES-2144 **

Предел прочности при растяжении, МПа	ASTM 638	60
Модуль упругости при растяжении, МПа	ASTM 638	3200
Предел прочности при изгибе, МПа	ASTM D790	100
Модуль упругости при изгибе, МПа	ASTM D790	3200
Относительное удлинение при растяжении, %	ASTM 638	3
Температура начала термической деформации (HDT)***, °С	ISO 75A	50
Твердость по Баркол, ед	ASTM D2583	40
Ударная прочность, Кдж/м2	ISO 180	8

**, данные даны для полностью отвержденной смолы: 24ч при 20С + 4 часа при 90С

***, данные даны для отвержденной смолы: 24ч при 20С + 4 часа при 90С + 3 ч при 120С

Хранение

Рекомендуется, чтобы все подобные материалы хранились при постоянной температуре не выше 25°C и вне досягаемости прямых солнечных лучей.

Срок хранения – мах 6 (шесть) месяцев. Хранение дольше указанного срока или складирование вне помещения может повлиять на такие свойства жидких смол как время гелеобразования и вязкость.