

Derakane 8084

Химически стойкая эпоксивинилэфирная смола

Derakane 8084 – это эпоксивинилэфирная смола, модифицированная эластомером, разработанная для обеспечения высокой адгезионной прочности, превосходной стойкости к истиранию и тяжелым механическим нагрузкам, а также высокой прочности и удлинения.

Derakane 8084 используется как праймер для подготовки стальной или бетонной поверхности к нанесению коррозионностойкой футеровки. Смола демонстрирует отличную адгезионную прочность к различным типам металла, алюминия и бетона.

Высокое удлинение и прочность смолы **Derakane 8084** обеспечивают стеклопластиковому оборудованию как устойчивость к удару, так и стойкость к растрескиванию вследствие циклического изменения температуры, флуктуаций давления и механического шока, что обеспечивает дополнительный фактор безопасности как в процессе транспортировки и установки, так и в процессе эксплуатации. Свойства смолы **Derakane 8084** успешно сохраняются в условиях динамической усталости.

Применение

Смола **Derakane 8084** обладает химической стойкостью к широкому диапазону кислот, оснований и органических веществ. Она может использоваться для RTM, ручной формовки, напыления, филаментной намотки и т.д.

Использование смолы **Derakane 8084** одобрено Det Norske Veritas для судостроения.

Для получения рекомендаций по особым средам и условиям работы свяжитесь с вашим представителем INEOS Composites.

Замечание: обязательно свяжитесь с вашим представителем INEOS Composites перед тем, как добавлять в смолу тиксотропные агенты и наполнители, поскольку они могут повлиять на коррозионную стойкость смолы.

Типичные свойства¹ жидкой смолы при +25°C

Свойство	Значение	Единицы
Динамическая вязкость	360	мПа*с
Кинематическая вязкость	350	сПз
Содержание стирола	40	%
Плотность	1,02	г/мл

Типичные¹ характеристики отверждения

Приведенные ниже таблицы предоставляют информацию об отверждении смол с использованием системы отверждения ПМЭК – приведены значения времени гелеобразования² с реагентами Norox³ (МЕ)КР-925Н (катализатор ПМЭК), нафтенатом⁴ кобальта 6%, ДМА и 2,4-пентандиона.

¹ Свойства – это типичные величины, основанные на испытаниях материала, проведенных в наших лабораториях. Результаты могут варьироваться от образца к образцу. Типичные величины не должны рассматриваться как гарантируемые для любой партии

² Перед началом работ с использованием иных материалов обязательно протестируйте их. Время гелеобразования может меняться вследствие разной реактивности материалов.

³ Зарегистрированная ТМ United Initiators. Используйте Norox (МЕ)КР-925Н или иной ПМЭК с низким содержанием перекиси водорода. Использование другого ПМЭК катализатора может привести к различию во времени гелеобразования.

⁴ Использование октоата кобальта, особенно в сочетании с 2,4-П, может замедлить время гелеобразования на 20-30%

Время гелеобразования при 18 °С	ПМЭК, phr ⁵	Нафтенат кобальта 6%, phr	ДМА, phr
15 +/- 5 минут	3,00	0,60	0,30
30 +/- 10 минут	3,00	0,40	0,20
60 +/- 10 минут	2,50	0,40	0,10
Время гелеобразования при 24 °С	ПМЭК, phr	Нафтенат кобальта 6%, phr	ДМА, phr
15 +/- 5 минут	2,00	0,50	0,30
30 +/- 10 минут	2,00	0,40	0,20
60 +/- 10 минут	1,50	0,30	0,05
Время гелеобразования при 30 °С	ПМЭК, phr	Нафтенат кобальта 6%, phr	ДМА, phr
15 +/- 5 минут	2,00	0,30	0,2
30 +/- 10 минут	1,50	0,30	0,05
60 +/- 10 минут	1,50	0,30	0,025

⁵ phr – частей на 100 частей смолы

Типичные механические свойства⁶ – прозрачная отливка

Свойство ¹ при 25 °С	Значение	Единицы	Метод
Прочность на растяжение	76	МПа	ISO 527
Модуль на растяжение	2900	МПа	ISO 527
Относительное удлинение	8-10	%	ISO 527
Прочность на изгиб	130	МПа	ISO 178
Модуль на изгиб	3300	МПа	ISO 178
Температура начала тепловой деформации HDT ⁷	82	°С	ISO 75
Температура стеклования Tg ₂	115	°С	ISO 11357
Объемная усадка	8,2	%	-
Твердость	30	Баркол	EN 59
Плотность	1,14	г/см ³	ISO 1183

⁶ прозрачная отливка – постотверждение 24 ч при комнатной температуре + 2 ч при 99 °С

⁷ максимальная нагрузка: 1,8 МПа

Типичные механические свойства⁸ – ламинат

Свойство ¹ при 25 °С	Значение	Единицы	Метод
Прочность на растяжение	200	МПа	ISO 527
Модуль на растяжение	9800	МПа	ISO 527
Прочность на изгиб	190	МПа	ISO 178
Модуль на изгиб	7800	МПа	ISO 178
Стеклосодержание	40	%	ISO 1172

Сертификаты и подтверждения

Производство, контроль качества и дистрибьюция продукции, осуществляемые INEOS Composites, соответствуют следующим программам и стандартам: ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

Хранение

Настоятельно рекомендуется хранить все материалы при постоянной температуре ниже +25 °С, внутри помещения, вдали от прямого солнечного света. Длительное хранение при несоблюдении указанных условий влияет на свойства жидкой смолы, такие как вязкость и время гелеобразования. Также рекомендуется тщательно перемешать смолу перед использованием.

Срок годности смолы составляет шесть (6) месяцев.

⁸ Отверждение 24 ч при комнатной температуре + 6 ч при 80 °С

Конструкция ламината толщиной 6 мм:

V/M/M/Wr/M/Wr/M, где V – стеклянная вуаль,

M – рубленый мат 450 г/м² и Wr – рогожа 800 г/м²

«Группа компаний Композит»
193079, Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 104

Телефоны: 8 (812) 322-91-69, 8 (812) 322-91-70

Факс: 8 (812) 446-52-21

E-mail: office@composite.ru

www.composite.ru

Замечание

Все сведения и данные, представленные в этом документе, считаются нами достоверными и надежными, однако они не дают выраженной или подразумеваемой гарантии относительно использования продукта с какой-либо конкретной целью. В документе не содержится никаких утверждений, выраженных или подразумеваемых, за которые бы продавец нес юридическую ответственность, и все сведения приводятся исключительно с целью ознакомления, изучения и проверки.